

JB/T 11271—2012

ICS 17.040.30
J 42
备案号: 36497—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11271—2012

接触（触针）式表面轮廓测量仪

Contact (stylus) surface contour tester

中华人民共和国
机械行业标准
接触（触针）式表面轮廓测量仪
JB/T 11271—2012

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字
2012 年 12 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 15.00 元

*

书号: 15111·10594
网址: <http://www.cmpbook.com>
编辑部电话: (010) 88379778
直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 11271-2012

2012-05-24 发布

2012-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 型式与基本参数.....1

 4.1 型式.....1

 4.2 基本参数.....1

5 要求.....2

 5.1 外观.....2

 5.2 相互作用.....2

 5.3 触针.....2

 5.4 计量特性.....2

 5.5 安全性能.....3

6 检验条件.....3

 6.1 温度.....3

 6.2 温度变化.....3

 6.3 等温时间.....3

 6.4 环境.....3

 6.5 电源电压.....3

7 检验方法.....3

 7.1 外观.....3

 7.2 相互作用.....3

 7.3 触针.....3

 7.4 计量特性.....3

 7.5 安全性能.....5

8 检验规则.....5

 8.1 出厂检验.....5

 8.2 型式试验.....5

9 标志与包装.....5

 9.1 标志.....5

 9.2 包装.....5

图 1 接触（触针）式表面轮廓测量仪.....2

图 2 60° 角度量块摆放示意图.....4

图 3 90° 角度量块倾斜摆放示意图.....4

图 4 圆弧评估区域.....5

表 1 基本参数.....2

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国量具量仪标准化技术委员会（SAC/TC132）归口。

本标准负责起草单位：哈尔滨量具刃具集团有限责任公司。

本标准参加起草单位：哈尔滨科瑞精密仪器有限公司、中国计量学院、成都工具研究所、中国计量科学研究院、广州威而信精密仪器有限公司。

本标准主要起草人：孙秀文、郎岩梅、刘力岩、霍炜、于德海、赵军、姜志刚、张恒、戴桂秋。

本标准首次发布。

示值误差绝对值最大的作为测量结果。

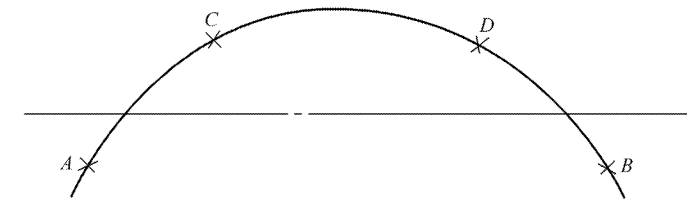


图4 圆弧评估区域

7.4.7 测量角度重复性

按7.4.5所述，连续重复测量60° 角度量块九次，分别记录角度值，计算其最大值与最小值之差的三分之一作为测量结果。

7.5 安全性能

7.5.1 绝缘电阻采用兆欧表检验带电电极和可触及金属壳体间的绝缘电阻值。

7.5.2 接地电阻采用接地电阻测试仪检验。

7.5.3 耐压强度采用电器强度测试仪检验。

8 检验规则

8.1 出厂检验

8.1.1 出厂应逐台检验，检验项目为5.1、5.2、5.4、5.5。

8.1.2 单项检验结果应符合5.1~5.5的要求。全部单项检验项目均合格的轮廓仪发给产品合格证，准予出厂；有一项不合格的，则判为不合格品，不准出厂。

8.2 型式试验

8.2.1 型式试验采用现场随机抽样的方法，样品数为一台。型式试验项目为5.1~5.5规定的全部项目。有下述情况之一，应进行型式检验：

- a) 新产品定型鉴定或产品在转厂生产的试制定型鉴定时；
- b) 定型产品在设计、工艺、材料有重大改变时；
- c) 定型产品停产一年以上再生产时；
- d) 定型产品连续生产两年以上时，每两年至少一次；
- e) 国家质量监督部门提出型式检验要求时。

8.2.2 型式试验有一项不合格时，应加倍抽样，仍不合格时，型式检验不予通过。

9 标志与包装

9.1 标志

9.1.1 轮廓仪上应标志：

- a) 制造厂厂名或注册商标；
- b) 产品名称和型号；
- c) 产品制造日期及产品序列号。

9.1.2 外包装的标志应符合GB/T 191、GB/T 6388和GB/T 13384的规定。

9.2 包装

9.2.1 包装应符合GB/T 4879和GB/T 5048的规定。

9.2.2 经检查符合本标准要求的，应具有符合GB/T 14436规定的产品合格证，产品合格证上应标有本标准的标准号、产品序列号和出厂日期，以及符合GB/T 9969规定的使用说明书、装箱单。